

**Практическая работа по профилю
«Культура дома, дизайн и технологии»
Изготовление игольницы из фетра, 5-6 класс**

Перед началом работы внимательно прочитайте задание!

Задание: поэтапно описать процесс изготовления игольницы из фетра «Пончик».

1. выполнить эскиз изделия, отражающий модельные и художественно-декоративные решения (возможно использование фурнитуры, аппликации, вышивки); обязательным элементом является наличие декора в виде цветной глазури произвольной формы и посыпки;
2. разработать детали игольницы: основная деталь, деталь глазури. Размер игольницы: внутренний диаметр 50 мм, внешний диаметр 130 мм;
3. указать материалы, фурнитуру, инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для выполнения изделия;
4. заполнить недостающие графы в технологической карте изделия.



Рисунок 1 – пример игольницы из фетра в виде пончика



Игольница – это необходимая вещь, которая есть у каждой рукодельницы. Это может быть простая подушечка или искусно выполненное приспособление в виде животного, сладости или растения.



ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге

1. Нарисуйте эскиз вашей игольницы из фетра в виде пончика, где будут отражены модельные и художественно-декоративные решения (возможно использование фурнитуры, аппликации, вышивки). Помните, что обязательным элементом является наличие декора в виде цветной глазури произвольной формы и посыпки.

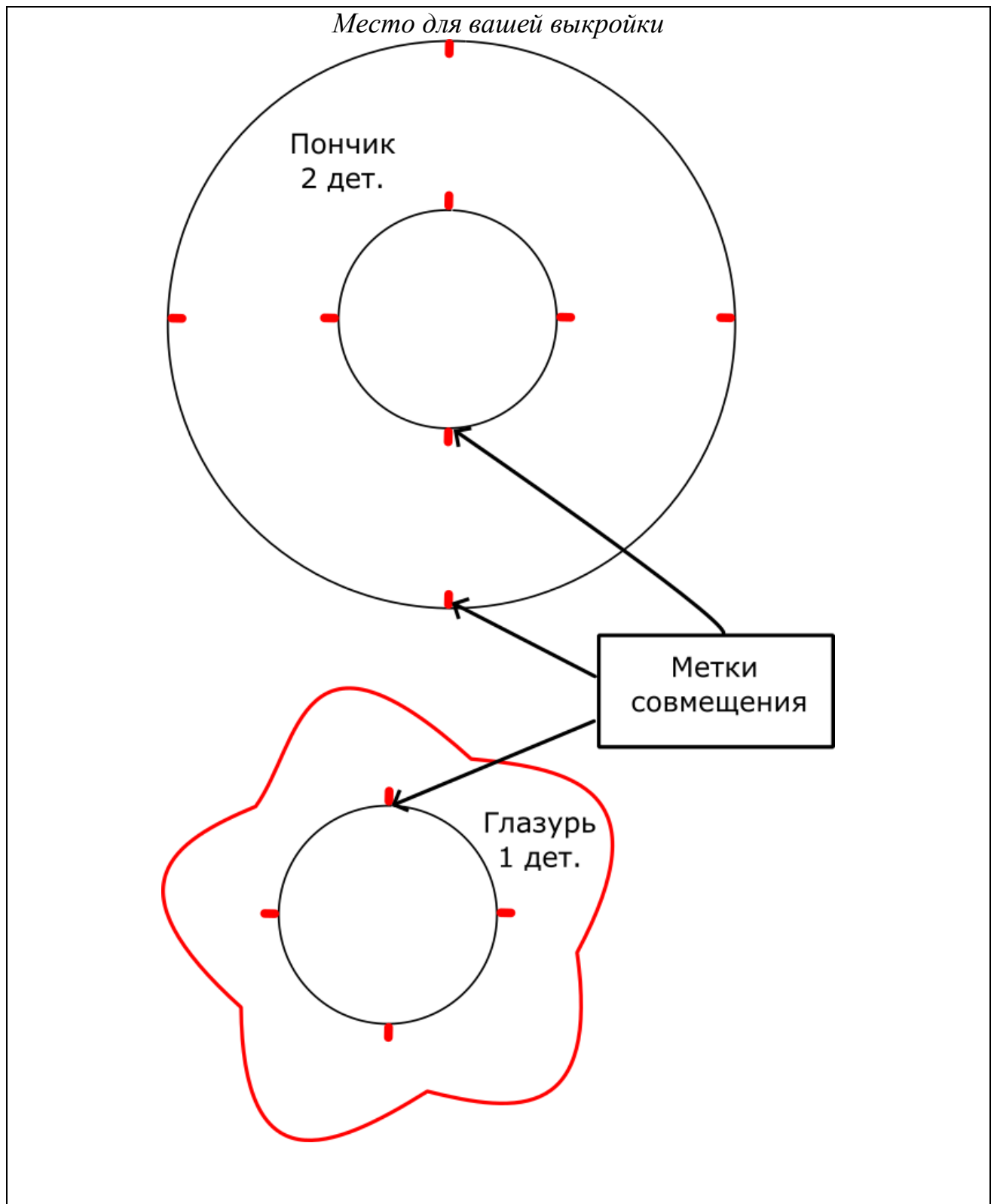
Не задерживайтесь на данном этапе!

Место для вашего эскиза

ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге

2. Начертите деталь выкройки пончика, а также выкройку глазури (произвольной формы). Не забудьте указать наименование и количество деталей.



ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге

3. Укажите материалы, фурнитуру, инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для выполнения изделия:

1. Основная ткань (фетр), дополнительная ткань для глазури (фетр)
2. Нитки в цвет основной ткани – 1 кат.,
3. Набивка/синтепух/холлофайбер
4. Элементы декора: бусины, бисер, ленты, цветные нитки мулине и т.д.
5. Вышивальные иглы
6. Ручные иглы
7. Ножницы
8. Линейка
9. Циркуль
10. Карандаш
11. Выкройки деталей изделия
12. Портновский мел
13. Портновские булавки
14. Проутюжитель
15. Утюг
16. Гладильная доска

4. Заполните недостающие графы в технологической карте изделия

Операция		Материалы, оборудование, инструменты и приспособления	Технические условия (ТУ) и условные обозначения
Название	Последовательность выполнения работы		
Раскрой изделия	<i>1. Вырезать из бумаги детали выкроек. 2. Прикрепить детали выкроек к фетру булавками. 3. Разметить метки совмещения деталей по внутреннему и внешнему срезам</i>	<i>Фетр Выкройка пончика Выкройка глазури Ножницы Портновский мел Портновские булавки</i>	

	<i>и место отверстия для набивки игольницы по внешнему срезу. 4. Выкроить детали изделия без припусков.</i>		
Художественно-декоративная отделка	1. Наложить деталь глазури на деталь пончика лицевой стороной на лицевую сторону, совмещая с метками. 2. Наколоть и нашить деталь глазури по контуру петельным швом нитками мулине. Ширина шва – 4 мм. 3. Приутюжить шов. 4. Разметить (при необходимости) декор в соответствии с эскизом и размерами детали. 5. Выполнить вышивку/пришивание бусин, бисера.	Эскиз Детали изделия (деталь глазури, деталь пончика) Карандаш Элементы декора Мулине Вышивальная игла Портновские булавки Ножницы Выкройка Проутюжитель Утюг Гладильная доска	Краевой ручной шов «петельный»: ширина шва – 4 мм, длина стежка – 4 мм t нагрева утюга – до 150°C
Подготовка деталей игольницы	1. Обработать внешний срез верхней детали пончика петельным швом. Ширина шва – 4 мм. 2. Обработать внутренний и внешний срезы нижней детали пончика петельным швом. Ширина шва – 4 мм.	Детали изделия Нитки мулине Ручная игла Ножницы Проутюжитель Утюг Гладильная доска	Краевой ручной шов «петельный»: ширина шва – 4 мм, длина стежка – 4 мм t нагрева утюга – до 150°C

ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге

	<i>3. Приутюжить краевые швы деталей.</i>		
Пошив изделия	<i>1. Сложить верхнюю деталь пончика (с глазурью) и нижнюю деталь пончика по намеченным точкам изнаночной стороной вовнутрь, совмещая с метками.</i> <i>2. Сколоть булавками и соединить детали по внутреннему срезу потайным швом. Длина стежка – 4 мм.</i> <i>3. Приутюжить шов.</i> <i>4. Сколоть булавками и соединить верхнюю и нижнюю детали пончика по внешнему срезу потайным швом, оставив отверстие для набивки. Длина стежка – 4 мм.</i> <i>5. Набить игольницу через отверстие.</i> <i>6. Зашить отверстие для набивки потайным швом.</i>	<i>Детали изделия</i> <i>Портновские булавки</i> <i>Нитки</i> <i>Ручная игла</i> <i>Ножницы</i> <i>Набивка/Синтепух /Холлофайбер</i> <i>Проутюжильник</i> <i>Утюг</i> <i>Гладильная доска</i>	<i>t нагрева утюга – до 150°C</i> <i>Потайной шов: длина стежка – 4 мм.</i>
Окончательная отделка изделия	<i>1. Приутюжить выполненные швы.</i>	<i>Проутюжильник</i> <i>Утюг</i> <i>Гладильная доска</i>	

ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге

**Карта пооперационного контроля
«Изготовление игольницы из фетра»**

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участ ника
	Разработка эскиза, выкроек; описание материалов, оборудования и приспособлений	20	
1	Выполнение эскиза декора изделия (да/нет)	2	
2	Грамотное композиционное размещение декора на эскизе (да/нет)	1	
3	Согласованность декора с размерами всей работы (да/нет)	1	
4	Соответствие выкройки эскизу (да/нет)	1	
5	Выполнение <i>полного</i> комплекта выкроек (1 балл за каждую)	0-2	
6	Внутренний диаметр 50+/-3 мм (да/нет)	1	
7	Внешний диаметр радиус 130+/-3 мм (да/нет)	0-2	
8	Название всех деталей (1 балл за каждую)	2	
9	Указание материалов, инструментов, приспособлений, оборудования и декоративных элементов (0,5 балла за каждое правильное наименование)	8	
	Заполнение технологической карты <u>! В технологической карте представлены</u> <u>примерные ответы.</u> <u>Ответ засчитывается положительным, если СМЫСЛ совпадает</u> <u>и не нарушена логика технологического процесса !</u>	15	
10	Указание последовательности выполнения работы (0,5 балла за пункт, 15 пунктов)	0-7,5	
11	Указание материалов, оборудования, инструментов и приспособлений (1,5 балла за заполненную графу; 1 балл – если указано более 50% от общего количества в графе; 0,5 балла – если указано менее 50% от общего количества материалов; 0 баллов при отсутствии ответа)	0-7,5	
	Итого:	35	